

# Ficha Técnica

## Disco de Corte Fino ULTRA



COMPOSIÇÃO **ZA60 S**

FORMATO **BF41**

NÃO EXCEDER O RPM ESPECIFICADO

RESPEITAR AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

NORMA EN 12413



### DESCRIÇÃO:

O Disco de Corte Fino para Inox ULTRA é indispensável para realizar cortes em todos os tipos de metais ferrosos, transformando-se em uma peça essencial em todos os processos da conformação do aço.

Proporciona alta velocidade de corte com total segurança, seguindo todas as exigências da NBR 15230.

Código	Dimensões (pol)			Dimensões (mm)			Rotação (RPM)	Formato
	Diâmetro	Espessura	Furo	Diâmetro	Espessura	Furo		
03361	4.1/2	5/128	7/8	114.3	1.0	22.22	13300	41
03362	4.1/2	1/16	7/8	114.3	1.6		13300	
03365	5	5/128	7/8	125	1.0		12200	
03364	7	0.070	7/8	178	1.8		8600	
03367	9	5/64	7/8	229	2.0		6800	

### Instruções de uso

- Utilize uma esmerilhadeira angular direcionada para as atividades de corte;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 90° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

### Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Nunca tente realizar cortes curvos com o disco;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de corte para as operações de desbaste;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

### Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

### Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.