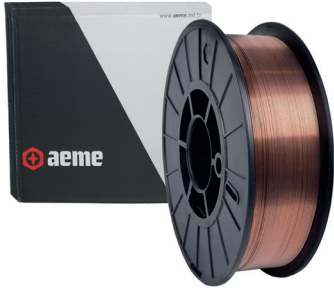


Ficha Técnica

Arame Solda MIG ER80S-G



Disponível em:

Rolos 15kg

Atende as normas:

AWS A5.28, ASME SFA-A5.28

DESCRIÇÃO:

O arame AWS A-5.28 ER 80S-G apresentando uma liga desenvolvida para apresentar resultados isentos de poros, fissuras e trincas, apropriado para aços ligados ao Níquel resistentes ao trabalho em baixas temperaturas.

Gás de Proteção: Ar 100%

Vazão de gás: 7-14 l/min.

Código	Bitola	Norma	Peso
03280	1.0mm	ER80S-G	15kg
03281	1.2mm		

Composição Química Típica (%)

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ti	Cu
0.05-0.15	1.40-1.60	0.40-0.70	<0.02	<0.02	0.20-0.50	0.05-0.20	<0.02

Testes e Propriedades Mecânicas

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO MPa	LIMITE DE ESCOAMENTO MPa	TESTE DE IMPACTO	ALONGAMENTO (%)	QUALIDADE RADIOGRÁFICA	TESTE DE FILETE
550-740	≥460	≥27J	≥17	APROVADO	APROVADO

Teste de Análise Química feito de acordo com ASTM E415-17
Teste de Tração feito de acordo com ASTM E8-E8M
Teste de Impacto feito de acordo com ASTM E23-18
Teste de Dobramento feito de acordo com ASME IX ed.2019
Livre de Mercúrio.