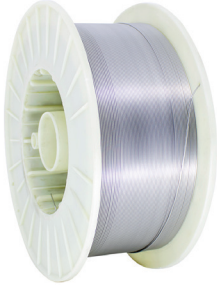


# Ficha Técnica

Arame Solda MIG INOX ER316LSI



Disponível em:

Rolos 15kg

Atende as normas:

AWS 5.9, ASME SFA-A5.9

## DESCRIÇÃO:

Fornecidos em rolos de 15kg, são bastante utilizados na fabricação de tanques rodantes, cozinhas industriais, equipamentos hospitalares, entre outras.

Gás de Proteção: Ar + 2% O<sup>2</sup> OU Ar + 3% O<sup>2</sup>

Vazão de Gás: 12-16 l/min

Stick-out (10-20mm)

Código	Bitola	Norma	Peso
03245	0.8mm	ER316LSI	15kg
03247	1.0mm		
03248	1.2mm		

## Composição Química Típica (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
≤0.30	1.00-2.50	0.65-1.00	<0.03	<0.03	11.00-14.00	18.00-20.00	2.00-3.00	<0.75

## Testes e Propriedades Mecânicas

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO MPa	ALONGAMENTO (%)	QUALIDADE RADIOGRÁFICA
≥520	≥30	APROVADO

Teste de Análise Química feito de acordo com ASTM E415-17

Teste de Tração feito de acordo com ASTM E8-E8M

Teste de Impacto feito de acordo com ASTM E23-18

Teste de Dobramento feito de acordo com ASME IX ed.2019

Livre de Mercúrio.