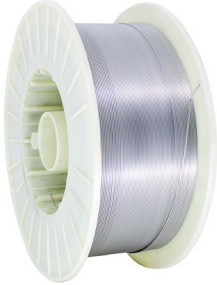


Ficha Técnica

Arame Solda MIG INOX ER309LSI



Disponível em:

Rolos 15kg

Atende as normas:

AWS 5.9, ASME SFA-A5.9

DESCRIÇÃO:

Fornecidos em rolos de 15kg, são bastante utilizados na fabricação de tanques rodantes, cozinhas industriais, equipamentos hospitalares, entre outras.

Gás de Proteção: Ar + 2% O² OU Ar + 3% O²

Vazão de Gás: 12-16 l/min

Stick-out (10-20mm)

Código	Bitola	Norma	Peso
03238	0.9mm	ER309LSI	15kg
03239	1.0mm		
03240	1.2mm		

Composição Química Típica (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu
≤0.30	1.00-2.50	0.65-1.00	<0.03	<0.03	12.00-14.00	23.00-25.00	<0.75

Testes e Propriedades Mecânicas

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO MPa	ALONGAMENTO (%)	QUALIDADE RADIOGRÁFICA
≥520	≥30	APROVADO

Teste de Análise Química feito de acordo com ASTM E415-17

Teste de Tração feito de acordo com ASTM E8-E8M

Teste de Impacto feito de acordo com ASTM E23-18

Teste de Dobramento feito de acordo com ASME IX ed.2019

Livre de Mercúrio.