

Ficha Técnica

Arame Solda Arco Submerso EL12



Disponível em:

Rolos 25kg

Atende as normas:

AWS A5.17, ASME SFA-A5.17

DESCRIÇÃO:

O Arame Arco Submerso da AEME é um produto fabricado com camada de cobre fina e aderente, com o intuito de ajudar a proporcionar soldagens com excelentes acabamentos, ótimas propriedades mecânicas e com proteção adicional contra corrosão.

O método de soldagem utiliza fluxo de solda, além do calor para fundir o metal gerado por um arco, constituído pela corrente elétrica que passa entre o arame de solda e peça de trabalho.

Código	Bitola	Norma	Peso
03260	2.38mm	EL12 C/ SUPORTE	25kg
03263	3.18mm		
03267	4.00mm		

Composição Química Típica (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr
≤0.10	0.30-0.60	<0.03	<0.03	<0.03	<0.20	<0.30	<0.20

Testes e Propriedades Mecânicas

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO MPa	LIMITE DE ESCOAMENTO MPa	TESTE DE IMPACTO	ALONGAMENTO (%)	QUALIDADE RADIOGRÁFICA
410-550	≥330	≥27J	≥22	APROVADO

Teste de Análise Química feito de acordo com ASTM E415-17
Teste de Tração feito de acordo com ASTM E8-E8M
Teste de Impacto feito de acordo com ASTM E23-18
Teste de Dobramento feito de acordo com ASME IX ed.2019
Livres de Mercúrio.