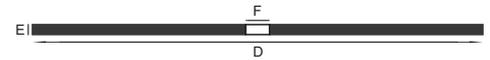


Ficha Técnica

03386 | Disco de Disco para Fundição ZRG 833 Extreme Fusion ZRG-833 9" x 9/32" x 7/8" (229 x 7.0 x 22.22)



Dimensões (pol):	9" x 9/32" x 7/8"
Dimensões (mm):	229 x 7.0 x 22.22
Especificações:	Z 24 30-36 RG
Máx. RPM:	6.800
Linha:	ZRG - 833
Vel. Máx.:	80 m/s
EAN:	7908146805547



D = 229 mm
E = 7,0 mm
F = 22,2 mm



Certificação

Este disco possui a certificação da Organização para Segurança dos Abrasivos.



1) Aplicação

O Disco para Fundição ZRG 833, foi confeccionado com os melhores grãos presentes no mercado nacional, apresentando uma tela demasiadamente resistente e ainda, portando uma resina muito mais equilibrada.

Oferece processos rápidos, minimizando o desgaste do disco, aumentando sua durabilidade e custo-benefício. Além disso, é livre de componentes como enxofre, ferro e cloro.

2) Instruções de uso

- Utilize uma esmerilhadeira angular direcionada para as atividades de desbaste;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 45° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

3) Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de desbaste para as operações de corte;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

4) Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

5) Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.