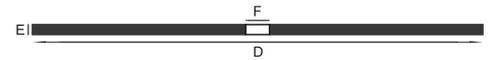


Ficha Técnica

22287 | Disco de Corte Supercut DCI-712 F42 CENTRO DEPRIMIDO 9 X .085 X 7/8 (229 x 2,2 x 22,2)



Dimensões (pol):	9" x .085" x 7/8"
Dimensões (mm):	229 x 2,2 x 22,2
Especificações:	A46 U BF42
Máx. RPM:	6.800
Linha:	DCI – 712 F42
Vel. Máx.:	80 m/s
EAN:	7908146801846



D = 229 mm
E = 2,2 mm
F = 22,2 mm



1) Aplicação

A linha 700 da AEME foi criada com a finalidade de fornecer discos abrasivos de alta qualidade, ótima performance e baixo consumo. Tudo isso aliado a um custo benefício satisfatório e acessível para os clientes.

Compondo essa linha de produtos, o Disco de Corte DCI 712 concentra os melhores grãos existentes no mercado nacional, trazendo uma tela extremamente resistente e, ainda, acompanhando uma resina bem mais equilibrada.

2) Instruções de uso

- Utilize uma esmerilhadeira angular direcionada para as atividades de corte;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 90° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

3) Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Nunca tente realizar cortes curvos com o disco;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de corte para as operações de desbaste;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

4) Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

5) Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.