

ARAME TUBULAR AEME E81T1-B2



Bitolas: • 1,2mm • 1,6mm

Especificação: AWS E 80T-B2

Peso: Rolo 15Kg

DC+

Gás de Proteção: CO² Puro

ou Ar 20-25% + CO²



O arame Tubular E 81T1-B2 AEME, é um arame tubular que apresenta uma liga especialmente desenvolvida que possibilita soldagens isentas de poros, fissuras e trincas, estável e uniforme, possuindo elevada tenacidade conferindo grande resistência ao fissuramento, ao impacto em temperaturas de trabalho de até 500°C, com excelente resistência mecânica e ao ataque de gases sulfúricos.

O arame AEME 81T1-B2 para soldagem pelo processo MIG-MAG para uso com proteção gasosa é indicado para aços beneficiáveis com resistência até 880 N/mm², aços para cementação e nitretação, aços do tipo ASTM A193 Gr. B7, ASTM A335 Gr. P11 e P12, 13 Cr Mo 4 4, 15 Cr Mo 3, 13 Cr Mo V 42, aços ligados à 1%Cr e 0,50%Mo, aços fundidos similares, aços para caldeiras e tubos resistentes ao calor, vasos de pressão, super aquecedores, geradores de vapor, trocadores de calor na indústria petrolífera, óleo e gás.

Nosso produto segue o padrão da Norma AWS A-5.29

Composição Química (% em peso)

C = 0,05-0,12

Mn = ≤ 1,25

Si = ≤ 0,80

Cr = 1,00-1,50

Mo = 0,40-0,65

S = ≤ 0,03

P = ≤ 0,03

Diâmetros Disponíveis / Amperagem

Ø 1,2mm

24-26 V

145-190 A

Ø 1,6mm

28-30 V

190-250 A

Propriedades Mecânicas

Tração = 550 N/mm²

Escoamento = 460N/mm²

Alongamento = 20%

Impacto = 170J

Aeme do Brasil Comércio e Importação LTDA

Avenida Presidente Kennedy 2020 Parque Industrial Lagoinha - 14095-220 - Ribeirão Preto SP
+55 16 3603 1103 | www.aeme.ind.br