

Ficha Técnica

22258 | Disco de Corte Rápido DCI-412 7 X 1/16 X 7/8 (178 x 1,6 x 22,2)



Dimensões (pol): 7" x 1/16" x 7/8"

Dimensões (mm): 178 x 1,6 x 22,2

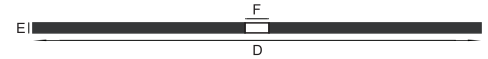
Especificações: A46 T BF41

Máx. RPM: 8.600

Linha: DCI - 402

Vel. Máx.: 80 m/s

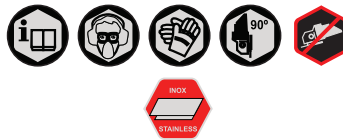
EAN: 7908146800535



D = 178 mm

E = 1,6 mm

F = 22,2 mm



1) Aplicação

A linha de disco de corte rápido para inox DCI 402 da AEME conta com ferramentas abrasivas de alta qualidade, confeccionadas em grãos de óxido de alumínio, sendo livres de contaminantes, como Fe, Cl e S.

O disco DCI 402 é desenvolvido com espessura mais fina, sendo indicado para cortes de aço inoxidável e aços de alta dureza em forma de chapas, tubos, cantoneiras e perfis, oferecendo ótimo rendimento, produtividade e qualidade.

2) Instruções de uso

- Utilize uma esmerilhadeira angular direcionada para as atividades de corte;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 90° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

3) Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Nunca tente realizar cortes curvos com o disco;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de corte para as operações de desbaste;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

4) Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

5) Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.