

# Ficha Técnica

22282 | Disco de Corte Supercut DCI-712 5 X .065 X 7/8 (127 x 1,6 x 22,2)



Dimensões (pol): 5" x .065" x 7/8"

Dimensões (mm): 127 x 1,6 x 22,2

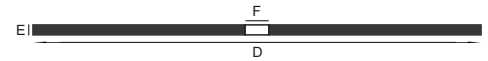
Especificações: A46 U BF41X

Máx. RPM: 12.250

Linha: DCI - 712

Vel. Máx.: 80 m/s

EAN: 7908146801835



D = 127 mm

E = 1,6 mm

F = 22,2 mm



## 1) Aplicação

A linha 700 da AEME foi criada com a finalidade de fornecer discos abrasivos de alta qualidade, ótima performance e baixo consumo. Tudo isso aliado a um custo benefício satisfatório e acessível para os clientes.

Compondo essa linha de produtos, o Disco de Corte DCI 712 concentra os melhores grãos existentes no mercado nacional, trazendo uma tela extremamente resistente e, ainda, acompanhando uma resina bem mais equilibrada.

## 2) Instruções de uso

- Utilize uma esmerilhadeira angular direcionada para as atividades de corte;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 90° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

## 3) Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Nunca tente realizar cortes curvos com o disco;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de corte para as operações de desbaste;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

## 4) Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

## 5) Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.