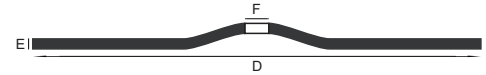


Ficha Técnica

34513 | Disco de Corte PERFORMANCE DCACD-502 5 X 5/32 X 7/8 (127 x 4,0 x 22,2)



Dimensões (pol):	5" x 5/32" x 7/8"
Dimensões (mm):	127 x 4,0 x 22,2
Especificações:	A30 S BF42
Máx. RPM:	12.250
Linha:	DCACD - 502
Vel. Máx.:	80 m/s
EAN:	7908146801754



D = 127 mm
E = 4,0 mm
F = 22,2 mm



1) Aplicação

O disco de corte DCACD 502 da AEME é uma ferramenta abrasiva confeccionada com grãos de óxido de alumínio, sendo utilizada para a realização de cortes em aço, aços ligados e materiais ferrosos em forma de barras, perfis, chapas, cantoneiras e tubos.

Suas principais características são encontradas no seu alto poder de remoção, além de proporcionar maior durabilidade e ainda possuir uma estrutura mais reforçada para as aplicações.

2) Instruções de uso

- Utilize uma esmerilhadeira angular direcionada para as atividades de corte;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 90° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

3) Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Nunca tente realizar cortes curvos com o disco;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de corte para as operações de desbaste;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

4) Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

5) Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.