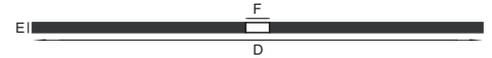


# Ficha Técnica

34416 | Disco de Corte PERFORMANCE DCA-502 10 X 1/8 X 5/8 (254 x 3,2 x 15,9)



Dimensões (pol):	10" x 1/8" x 5/8"
Dimensões (mm):	254 x 3,2 x 22,2
Especificações:	A30 S BF41
Máx. RPM:	6.000
Linha:	DCA - 502
Vel. Máx.:	80 m/s
EAN:	7908146800153



D = 254 mm  
E = 3,2 mm  
F = 15,9 mm



## 1) Aplicação

O disco de corte DCA 502 da AEME é uma ferramenta abrasiva confeccionada com grãos de óxido de alumínio, sendo utilizada para a realização de cortes em aço, aços ligados e materiais ferrosos em forma de barras, perfis, chapas, cantoneiras e tubos.

Suas principais características são encontradas no seu alto poder de remoção, além de proporcionar maior durabilidade e ainda possuir uma estrutura mais reforçada para as aplicações.

## 2) Instruções de uso

- Utilize uma máquina estacionária direcionada para as atividades de corte;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 90° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

## 3) Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Nunca tente realizar cortes curvos com o disco;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de corte para as operações de desbaste;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

## 4) Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

## 5) Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.