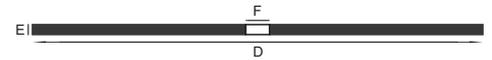


# Ficha Técnica

22256 | Disco de Corte Performance DCI-512 5 X 1/16 X 7/8 (127 x 1,6 x 22,2)



Dimensões (pol):	5" x 1/16" x 7/8"
Dimensões (mm):	127 x 1,6 x 22,2
Especificações:	A46 T BF41
Máx. RPM:	12.250
Linha:	DCI – 512
Vel. Máx.:	80 m/s
EAN:	7908146801761



D = 127 mm  
E = 1,6 mm  
F = 22,2 mm



## 1) Aplicação

As ferramentas abrasivas da linha de disco de corte para inox DCI 512 da AEME são confeccionadas com grãos de óxido de alumínio e são livres de contaminantes como Fe, Cl e S, por exemplo.

O disco DCI 512 é utilizado na execução de cortes de inox leves e de alta dureza em forma de chapas, barras, perfis, cantoneiras e tubos, nos setores de indústria em geral, no segmento sucroalcooleiro, entre outros setores.

## 2) Instruções de uso

- Utilize uma esmerilhadeira angular direcionada para as atividades de corte;
- Instale o disco na ferramenta elétrica e deixe-o funcionando durante um minuto para verificar se o item não está danificado;
- Mantenha o disco a 90° da superfície de trabalho;
- Não pressione excessivamente o disco sobre o material escolhido.

## 3) Informações de segurança

- Nunca exceda a velocidade indicada nas especificações do disco;
- É recomendável utilizar equipamentos de proteção durante as atividades, tais como óculos, luvas, protetores auriculares, vestimentas e calçados apropriados, entre outros;
- Nunca tente realizar cortes curvos com o disco;
- Não use um disco caso ele esteja molhado ou danificado;
- Não utilize o disco de corte para as operações de desbaste;
- Lembre-se de que o uso inadequado do disco pode provocar lesões severas.

## 4) Modo de utilizar

Use os discos com precaução para prevenir danos ou lesões. Caso o seu disco sofra alguma queda, desgaste ou apresente irregularidades óbvias em sua espessura, não deverá ser utilizado.

## 5) Armazenamento

As ferramentas abrasivas devem ser mantidas em sua embalagem original, protegidas de umidade, calor excessivo, danos mecânicos e estocadas conforme modelo disponível em Norma.

Os abrasivos resinoides mantêm um melhor rendimento quando armazenados em local com 50% de umidade e a 22°C.